

Toate sudurile nemarcate vor fi de colt si se vor realiza 0.7 tmin
All the unmarked welds will be corner welds and will have 0.7 tmin

CLASA DE IMPORTANTA A CONSTRUCTIEI CONFORM P100/1-2006 ESTE (III)
CATEGORIA DE IMPORTANTA CONFORM HG nr. 766/97 este (C)
THE CONSTRUCTION IMPORTANCE CLASS, ACCORDING TO P 100/1-2006, IS (III)
THE IMPORTANCE CATEGORY, ACCORDING TO HG 766/97 IS "C"

Materiale / Materials:

Otel laminat/Rolled steel: S355N
Beton armat/Reinforced concrete: C20/25
Beton simplu/Plain concrete: C8/10
Otel beton/Reinforcement: Bst 500

VERIFICĂRI ALE LUCRĂRIILOR DE CONECTII ȘI ALE CONSTRUCTIILOR METALICE ÎN VEDEREA RECEPTIEI
Verificarea și examinarea conținutului documentelor de atestare a calității materialelor de asamblare (nituri, șuruburi, piulițe, electrozi), iar în cazul când acestea nu există, constructorul va face încercările necesare și determinării calității materialelor folosite.
Verificarea existenței și a conținutului documentației de atestare a materialelor folosite pentru lucrările de construcții metalice.
Verificarea documentelor realizate pe parcursul lucrărilor de montare (documentele proiectanților, procesele verbale de lucrări ascunse).
Verificările necesare pentru recepția preliminară a lucrărilor de construcții metalice ce formează un obiect distinct.

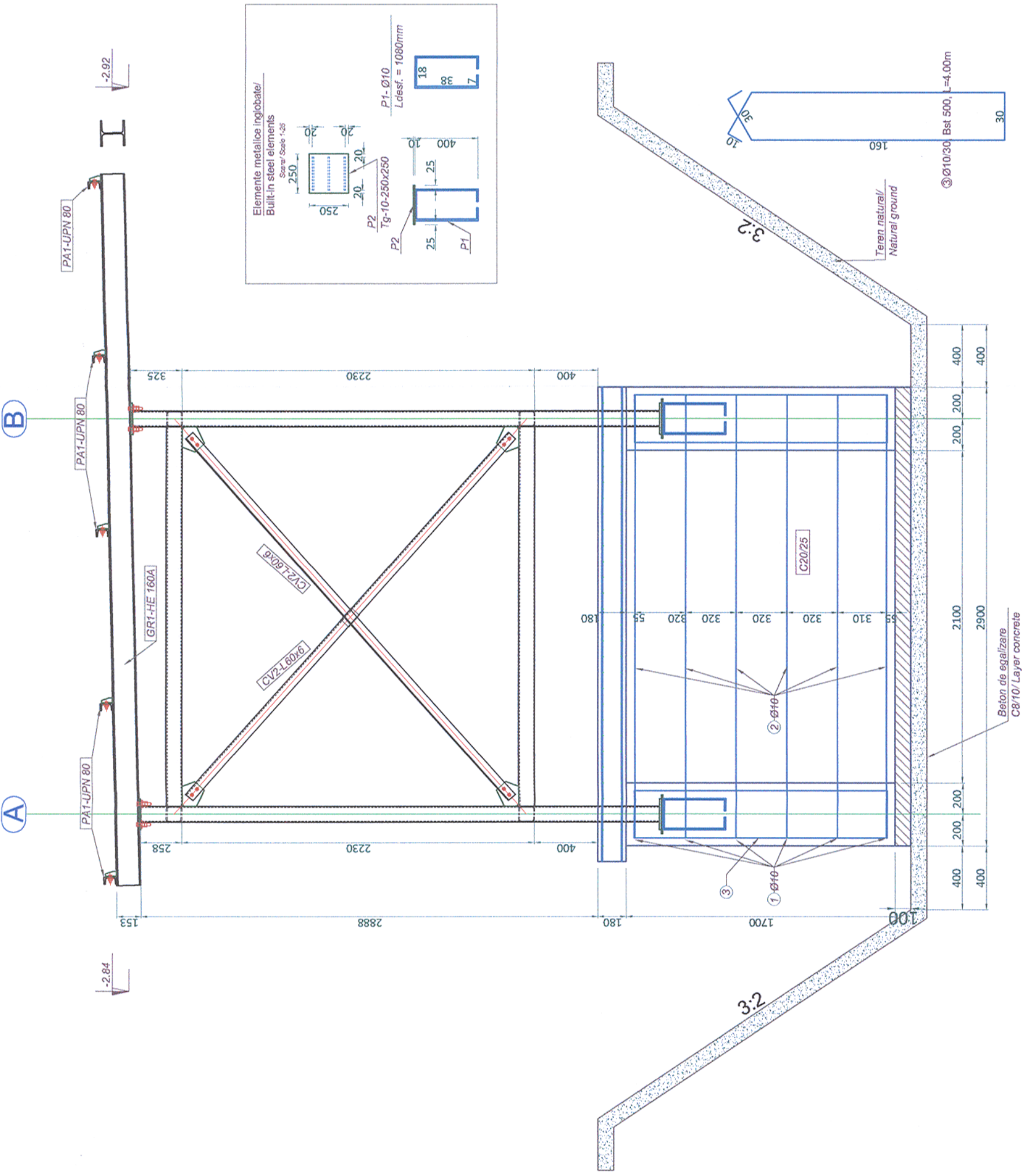
CHECKS OF THE METAL ASSEMBLIES AND METALLIC WORKS IN VIEW OF TAKING-OVER
Check and analysis of the documents certifying the quality of assembly materials (rivets, screws, bolt nuts, electrodes) and if these are not available, the contractor will make the tests necessary to determine the quality of materials utilized.
Checking the availability and content of documentation that certifies the materials utilized at metallic works.
Checking the documents prepared during montage works (documents of the designer, minutes of hidden works).
Checking necessary at the preliminary taking-over of metallic works forming a separate object.

Universal remark valid for the entire project
The executants is bound to verify all the information from the plans and from the material lists before ordering any materials and to communicate any disparity to the designer. Other way the designer will not assume the responsibility about the errors in the plans or in the material lists.

Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
1. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
2. Grundul se va aplica pe suprafața receptionată, conform Caietului de Sarcini, în două straturi, măsurând 30-40 μm.
3. Stratul intermediar de vopsea va avea grosime de 50-60 μm.
4. Stratul de finisare va avea grosime de 70-85 μm.
5. Masurarea grosimilor straturilor uscate se va face cu elcometrul.
6. Ultima măsurătoare va trebui să evidențieze o grosime cuprinsă între 150-185 μm.

The adopted anticorrosive protection is an alkyd system.
1. The adopted anticorrosive protection is an alkyd system.
2. The primer will be applied on surfaces prepared according to the Technical Specifications in 30-40 μm thickness.
3. The intermediary layer will be 50-60 μm thickness.
4. The finishing layer will be 70-85 μm thickness.
5. The measurement of the dried layer thickness will be made with the elcometer.
6. The result of the last measurement must be between 150-185 μm thickness.

Sectiune transversala axe 1, 2 / Transversal section Axes 1, 2
Scara/ Scale 1:10



Acest plan anuleaza si inlocuieste planul nr. PT.03.03.23.3.RE.02.002 elaborat la data 01.2013.
This layout plan canceled and replaced layout plan no. PT.03.03.23.3.RE.02.002 prepared on 01.2013.

Verificator / Expert Checker / Expert	Cerinta Requirement	Semnatura Signature	Referat / Expertiza Report / Expertise

European Investment Bank	MINISTERUL TRANSPORTURILOR	BENEFICIAR / BENEFICIARY :	COMPANIA NAȚIONALĂ DE CĂI FERATE "CFR" SA	

PROIECTANT / DESIGNER:			PROIECTANT / DESIGNER:	
Aprobat Approved	Verificat Checked	Subcontractant / Subcontractor	PROIECTANT / DESIGNER:	
Sef de echipa Team leader	Expert Cheie Key Expert	A.M. Baicu		
C. Teodorescu	R. Witan	G. Pațilea		

Aprobat Approved	Verificat Checked	Subcontractant / Subcontractor	PROIECTANT / DESIGNER:	
Adjunct Sef de echipa Deputy Team leader	Inginer Engineer	A.M. Baicu		
G. Pațilea				

"Reabilitarea liniei c.f. Frontieră - Curtici - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h"
Tronsonul 3: Gurasada-Simeria
"Rehabilitation of the Railway Line Border - Curtici - Simeria, component Part of the IV Pan - European Corridor for the Trains Circulation with maximum speed of 160 km/h"
Section 3: Gurasada-Simeria

Denumire desen / Drawing name:
P.O. Veșel. Cabină așteptare călători. Secțiune longitudinală
S.P. Veșel. Cabin passengers waiting. Longitudinal section

Scara / Scale 1:25	Revizia / Revision 1/05.2013	Cod desen / Drawing Code PT.03.03.23.3.RE.02.002	Nr / No 02/04
------------------------------	--	--	-------------------------